Gasch & Gereke GmbH

Tafelschere

Mit unserer hydraulisch angetriebenen Schwingschnittschere, der TruShear 8066, erfüllen wir auch außergewöhnliche Anforderungen schnell und flexibel.

- **Die Hubzahl der TruShear 8066 ist aufgrund des bei der Schwingschnitt-Technologie konstanten Schnittwinkels immer gleich. Somit garantiert diese Tafelschere eine durchgehend hohe Produktivität im Schneidprozess.**
- **Mit unserer Tafelschere schneiden wir nahezu alle metallischen Werkstoffe zuverlässig und in hoher Qualität.**
- **Die Einstellung des Schnittspalts erfolgt durch den Exzenter im Drehpunkt des Messerbalkens und garantiert in jedem Fall einen Schnitt von höchster Qualität.**
- **Tischbleche mit Kugelrollen garantieren eine kratzerarme Bearbeitung; zudem schonen Hydraulische Niederhalter mit Kunststoffeinsätzen das Werkstück im Schneidvorgang.**
- **Automatische Rückholeinrichtung der Werkstücke**

Max. Schnittleistung bei 450 N/mm²	**0,7 - 6,0 mm**
Max. Schnittlänge	**6050 mm**

Gasch & Gereke GmbH, Gewerbegebiet an der B84, 36404 Sünna,
Tel: 036962-1787-0, Fax: 036962-1787-20, eMail: verkauf@rhoenblech.de, web: www.rhoenblech.de